

# 河北各种模具来料加工订做

生成日期: 2025-10-09

冲压模具是一种很重要的模具，如果它在质量上面的不足，往往给自己带来很大的影响，那么当这种模具的质量不足时，会给用户带来什么样的影响呢？我们也都知道，这种模具主要是应用到金属丝的生产上面，凡是这类的厂家，也都要选择使用这种模具，作为一种模具来说，它对于整个产品的生产效率进行着影响。

当然这种影响是\*\*轻的，因为它只不过是下降一些效率，但是它不会对于整个产品的质量进行着影响，而且这种方面的影响往往是\*\*为严重的，首先是当厂家所使用的拉丝模在质量上面不足时，因为模具对于模具对于产品的型号来说，也都有着自己的针对性，所以当这种模具不能达到质量要求时，模具钱也就让自己白花了。华诺机械设备用先进的生产工艺和规范的质量管理，打造优良的产品！河北各种模具来料加工订做



在工业生产中冲压拉伸模具根据不同的分类标准可以分成很多种，而且各有各的优势，我就可大家分享一种冲压拉伸模具按工艺性质的分类：

- 1、铆合模：是借用外力使参与的零件按照一定的顺序和方式连接或搭接在一起，进而形成一个整体；
- 2、拉深模：是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具；

3、冲裁模：沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等；

4、弯曲模：使板料毛坯或其他坯料沿着直线（弯曲线）产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具；

5、成形模：将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身\*产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。

冲压拉伸模具按工艺性质可以分成上面的五种类型，在工业生产中厂家可以根据自己的需求来选择适合自己的冲压拉伸模具！

河北各种模具来料加工订做华诺机械累积点滴改进，迈向优良品质！



冲压模具已进入高速发展黄金时期。近年来，模具行业产品结构调整加快，以大型、精密、复杂、长寿命模具为\*\*的技术含量较高模具的发展速度高于行业总体发展速度，占模具总量的35%左右。

我国现在的冲压件加工模具生产总量在世界上已经位列前列，并且开始从模具进口大国逐渐转变为模具出口国。我国现有模具生产企业3万余家，从业人员约100万人，2012年销售额1240亿元，产销两旺，产量、质量和水平得到进一步提高，特别是汽车制造业和IT制造业的发展，拉动了模具档次的提高，精良的模具制造装备为模具技术水平的提升提供了保障。中国模具业正经历“黄金发展阶段”，今后一段时期仍将保持持续快速增长。

拉伸模具的材料分为合金钢、硬质合金、天然金刚石、聚晶金刚石CVD金刚石和陶瓷等多种。近年来新型材

料的开发极大的丰富了拉伸模具的应用范围并提高了拉伸模具的使用寿命。以下我们来详细了解下这6中材料的特性。

(1) 合金钢模是早期的拉伸模具制造材料。用来制造合金钢模的材料主要是碳素工具钢和合金工具钢。但是由于合金钢模的硬度和耐磨性差、寿命短，不能适应现产的需要，所以合金钢模很快被淘汰，在目前的生产加工中已几乎看不到合金钢模。

(2) 硬质合金模由硬质合金制成。硬质合金属于钨钴类合金，其主要成分是碳化钨和钴。碳化钨是合金的“骨架”，主要起坚硬耐磨作用；钴是粘结金属，是合金韧性的来源。因此，硬质合金模与合金钢模相比具有以下特性：耐磨性高、抛光性好、粘附性小、摩擦系数小、能量消耗低、抗蚀性能高，这些特性使得硬质合金拉伸模具具有普遍的加工适应性，成为当今应用\*\*多的拉伸模具模具。

华诺机械设备技术力量雄厚，工装设备和检测仪器齐备，检验与实验手段完善。



一般的冲压模具分为凹模和凸模，通过凹模刃口对坯料进行冲裁。如落料，冲孔等工序。具体过程如下：压力机通过冲压模具冲裁冲压件时，坯料从受力产生塑性变形到断裂形成所需形状。凸模在压力机作用力下直接接触坯料，坯料受力发生变形，在力矩作用下，坯料产生弯曲。随着凸模的继续下压，凹模刃口开始切入坯料。坯料在刃口部位发生塑性变形，随着刃口的深入切入，变形越来越大。直至坯料的整个厚度方向上产生塑性变形。坯料的一部分相对相对于另一部分产生位移，力矩将坯料压向刃口侧面，从而压平坯料表面，进而在刃口表面形成光亮带。当切刃在坯料内部产生的力达到极限时，坯料沿着刃口部位产生裂纹，\*\*终断裂。压力机通过冲压模具形成对坯料的一次冲裁过程。华诺机械以创百年企业、树百年品牌为使命，倾力为客户创造更大利益！河北各种模具来料加工订做

华诺机械从国内外引进了一大批先进的设备，实现了工程设备的现代化。河北各种模具来料加工订做

为保证\*\*\*丝材并有效控制模具使用成本，应在以下几方面加以注意：保证冲压模具设备运行平稳；各拉线鼓轮、过线导轮应光滑、灵活，严格控制其跳动公差。若发现鼓轮、导轮出现磨损沟槽，应及时修复。良

好的润滑条件是保证线材表面质量及延长模具寿命的重要条件。要经常检查润滑强度指标，去除润滑油中的铜粉、杂质，使之不污染设备及模孔。如润滑失效，必须及时更换、清洗润滑系统。合理的配模是保证线材表面质量，控制尺寸准确一致，降低拉线鼓轮磨损，减轻设备运行负荷的关键要素。对于滑动式拉丝机，要熟悉设备的机械延伸率，合理地选择滑动系数，是配模的首要步骤。

河北各种模具来料加工订做

淄博华诺机械制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*淄博华诺机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！